**UNIVERSITA’ DEGLI STUDI DI ROMA “TOR VERGATA”**

**Centro Studi in**

***Intelligence Economica e Security Management***



**STATI GENERALI**

**DELL’INTELLIGENCE ECONOMICA**

**IV EDIZIONE**

***«INTELLIGENCE ECONOMICA E TERRITORIO:***

***CONOSCERE PER CAPIRE, CAPIRE PER AGIRE»***

**ROMA, 9 maggio 2019**

**DOMANDA DI ISCRIZIONE AL CONVEGNO[[1]](#footnote-1)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Cognome e Nome** |  |
| **Azienda/Ente/Istituzione di appartenenza** |  |
| **E-mail** |  |
| **Telefono** |  |
| **Codice fiscale** |  |

**Da inviare entro il 6 maggio 2019 a**

**info@intelligence-economica.uniroma2.it**

1. ***E’ obbligatoria la comunicazione di tutti i dati richiesti. Eventuali omissioni potranno inficiare la partecipazione al Convegno.*** [↑](#footnote-ref-1)